

5. Arbeitsanweisungen zur Verpackung und Sterilisation von Medizinprodukten

5.2 Standardanweisung Heißsiegelgerät

- Bei Arbeitsbeginn Gerät einschalten
- Solltemperatur von 180 °C muss erreicht sein
- Arbeitstäglich zu Arbeitsbeginn Siegelnaht überprüfen (Seal-Check)
- Dokumentation des Ergebnisses